

Instrukcja BHP przy obsłudze wiertarki stołowej

UWAGI OGÓLNE

1. Wiertarkę obsługiwać może pracownik:
 - pełnoletni (zezwala się na wykonywanie pracy przez pracownika młodocianego w ramach praktycznej nauki zawodu, pod nadzorem instruktora),
 - posiadający przygotowanie zawodowe,
 - zapoznany z instrukcją użytkownika wydaną przez producenta urządzenia,
 - po odbyciu instruktażu na stanowisku pracy, obejmującego zakres czynności związanych z bezpieczną obsługą wiertarki,
 - zapoznany z zagrożeniami mogącymi powstawać przy obsłudze maszyny i ryzykiem zawodowym dotyczącym występujących w procesie pracy zagrożeń.
2. W czasie pracy pracownik zobowiązany jest do używania:
 - odzieży roboczej z opiętymi rękawami przy nadgarstkach, bez luźnych (zwisających) elementów,
 - nakrycia głowy całkowicie zakrywającego włosy.

CZYNNOŚCI DO WYKONANIA PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

1. Zapoznać się dokładnie z instrukcją użytkownika wiertarki i instrukcją bhp.
2. Sprawdzić, czy nie ma widocznych uszkodzeń maszyny.
3. Sprawdzić stan techniczny wiertarki, zwracając szczególną uwagę na:
 - urządzenia ochronne - czy są sprawne technicznie i znajdują się na wyznaczonych miejscach,
 - stan mocowania osłon i sprawność zabezpieczeń,
 - sprawność uchwytów do mocowania wiertel,
 - stan sprawności instalacji elektrycznej i oświetleniowej - czy nie występują widoczne uszkodzenia,
 - stan i sprawność zespołów urządzeń zaciskowych oraz dociskowych, w celu zabezpieczenia obrabianego materiału przed przypadkowym odrzutem lub wyrzutem.
4. Przed uruchomieniem upewnić się, czy uruchomienie wiertarki nie grozi wypadkiem i nie spowoduje zagrożenia dla innych pracowników lub osób znajdujących się w pobliżu maszyny.
5. Uruchomić wiertarkę i w czasie pracy maszyny na biegu jałowym sprawdzić prawidłowość jej działania.
6. Zwrócić uwagę na luzy, stuki, większy niż w czasie normalnej pracy hałas.
7. Zaplanować kolejność wykonywania poszczególnych czynności.
8. Przygotować niezbędne pomoce warsztatowe, przyrządy pomiarowe, narzędzia pracy, zmiotki i haczyki do usuwania wiórów oraz konieczne ochrony osobiste, np. okulary, ochronniki słuchu itp.
9. Przygotować urządzenia pomocnicze do składowania materiałów, przyrządów, narzędzi i odpadów.
10. Sprawdzić i przygotować elementy do obróbki oraz składować je w miejscu zapewniającym maksymalne bezpieczeństwo, w granicach stanowiska roboczego i w jego bezpośrednim otoczeniu.
11. Stwierdzone w toku próbnego rozruchu usterki lub nieprawidłowości w pracy maszyny i urządzeń pomocniczych zgłosić natychmiast przełożonemu.

ZASADY I SPOSOBY BEZPIECZNEGO WYKONANIA PRACY

1. W czasie wiercenia otworów należy używać obowiązujących ochron osobistych zgodnie z tabelą przydziału i wytycznymi przełożonego.
2. Wiertła używane do obróbki zamocować w sposób pewny w uchwycie wiertarki. Przed ich zamocowaniem upewnić się, że są sprawne i dostatecznie ostre.
3. Śruby dociskowe uchwytu wiertła wiertarki dociągać ręcznie kluczami. Zabrania się używania rurek lub prętów do przedłużania klucza.
4. Obrabiany przedmiot powinien być tak zamocowany w uchwycie (imadle) stołu wiertarki, aby podczas pracy wiertarki nie zmienił swego położenia i nie został wyrwany z elementu mocującego, w wyniku działania sił bezwładności lub sił skrawania.
5. Przed włączeniem wiertarki odsunąć wiertło od obrabianego przedmiotu.
6. Podczas pracy na wiertarce należy używać wyłącznie wiertel i przyrządów dostosowanych do określonych procesów skrawania.
7. Wymiany narzędzi w toku obróbki i pomiarów obrabianego elementu dokonywać tylko po wyłączeniu napędu oraz unieruchomieniu wiertarki.
8. W toku realizowania procesu pracy dokładnie i precyzyjnie wykonywać czynności, obserwować stale proces obróbki, pamiętając o konieczności zapewnienia bezpiecznej pracy sobie i innym osobom mogącym znajdować się w pobliżu.
9. Sukcesywnie usuwać powstające w toku wiercenia odpady (wióry). Czynność tę wykonywać po unieruchomieniu wiertarki. Do usuwania wiórów używać zmiotek i haczyków. Nie używać sprężonego powietrza.
10. Stale nadzorować pracę urządzenia.
11. Stosowane narzędzia skrawające oraz przyrządy pomiarowe należy przechowywać w szafkach narzędziowych, regałach lub na stojakach.
12. W razie zauważenia nieprawidłowości w pracy wiertarki wyłączyć zasilanie, unieruchomić maszynę i powiadomić przełożonego.
13. Podczas przerw w pracy niedopuszczalne jest pozostawianie wiertarki bez nadzoru.
14. Podczas przerw w pracy wiertarki wiertła powinny być odsunięte od obrabianego przedmiotu.
15. Nie zezwalać na obsługiwanie wiertarki osobom nieprzeszkolonym w zakresie sposobu jej bezpiecznej obsługi.

CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY

1. Odłożyć obrabiane i gotowe elementy na wyznaczone miejsca lub przekazać je odbierającym pracownikom.
2. Uporządkować stanowisko pracy oraz narzędzia, a także sprzęt ochronny, oczyścić stół wiertarki z odpadów i wiórów.
3. Odłączyć maszynę od sieci zasilającej wyłącznikiem głównym.
4. W przypadku zakończenia pracy lub unieruchomienia wiertarki na czas dłuższy niż jedna zmiana robocza wyłącznik główny i awaryjny powinny być zablokowane.
5. Wykonać czynności konserwacyjne, zgodnie z planem konserwacji, o ile są one przewidziane do wykonania przez pracownika użytkującego wiertarkę.
6. Przed przystąpieniem do konserwacji wiertarki należy upewnić się, czy napęd maszyny jest wyłączony i odłączone jest zasilanie elektryczne.

CZYNNOŚCI ZABRONIONE

Zabrania się:

1. Obsługiwania wiertarki bez znajomości instrukcji bhp.
2. Obsługiwania wiertarki w rękawicach albo z obandażowanymi dłońmi (występuje zagrożenie pochwyceniem).
3. Smarowania, konserwowania i naprawiania wiertarki będącej w ruchu.
4. Wznawiania pracy maszyny lub urządzenia bez usunięcia uszkodzenia.
5. Wykonywania pracy maszyną ze zdjętymi lub otwartymi osłonami.

6. Hamowania napędu wiertarki ręką lub przy użyciu jakichkolwiek przedmiotów.
7. Usuwania wiórów ręką w czasie pracy maszyny.
8. Samodzielnego naprawiania wiertarki bez upoważnienia pracodawcy.
9. Układania w czasie obróbki na stole wiertarki narzędzi, sprzętu, przyrządów pomiarowych itp.
10. Opuszczania stanowiska pracy bez zgody przełożonego.
11. Pozostawiania włączonej wiertarki bez nadzoru.
12. Dopuszczania do obsługi wiertarki innych osób bez zgody przełożonego.
13. Przemieszczania i przewożenia ręcznego przedmiotów o masie przekraczającej ustalone normy dźwigania lub przewożenia ręcznego.

UWAGI KOŃCOWE

Pracownik obsługujący wiertarkę powinien otrzymać od przełożonego informację o skuteczności ochrony przed porażeniem elektrycznym podczas pracy maszyny.

Zatwierdzam
S T A R O S T A
Stanisław Laskowski